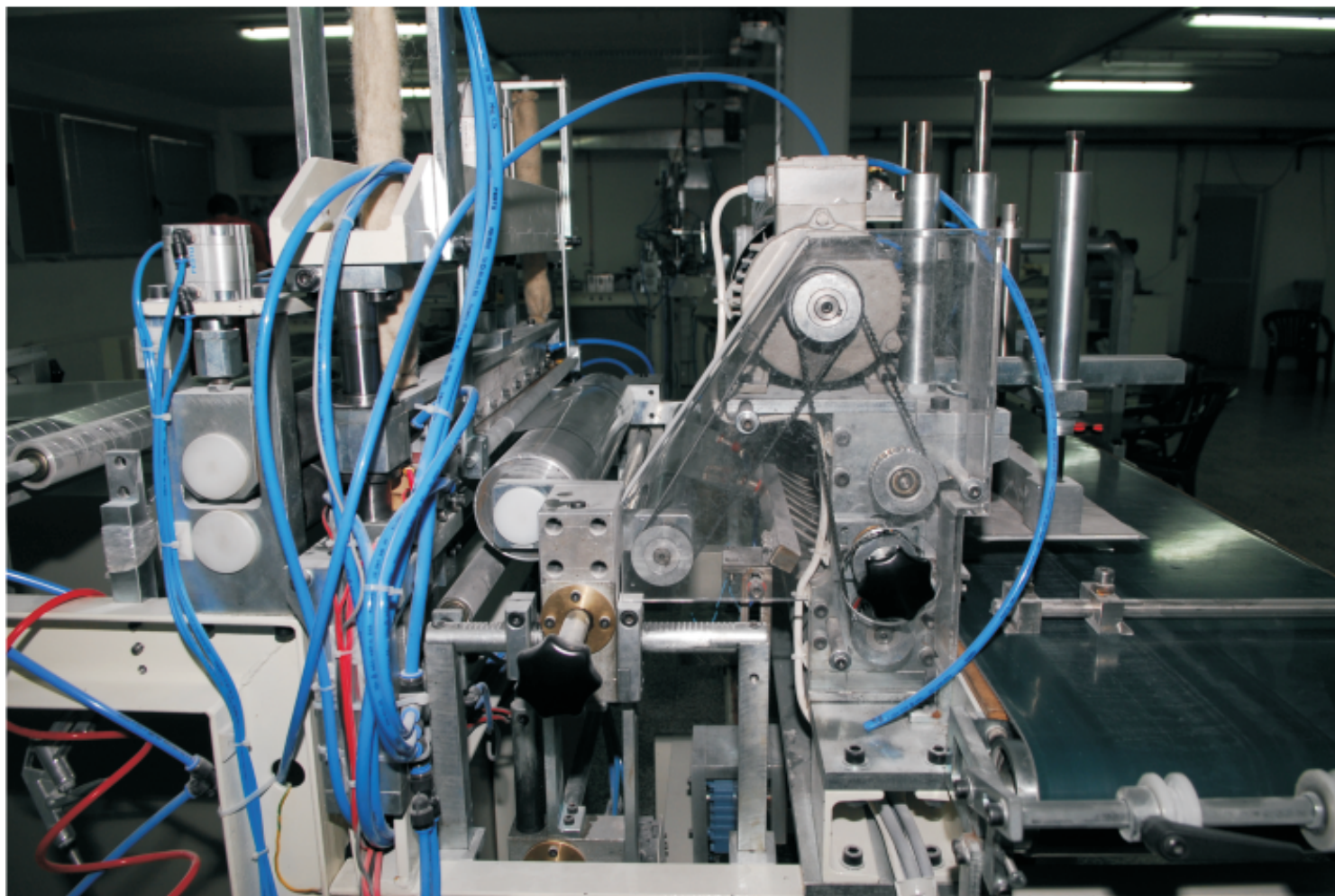


# MAŠINA ZA AUTOMATSKU IZRADU KESA



Mašina se koristi za izradu kesa od koekstrudiranog višeslojnog materijala debljine od 30 – 120  $\mu\text{m}$

## TEHNIČKI OPIS:

1. Osnovni modul – radna širina valjaka 650mm – radna širina mašine 550 mm sastoji se iz tri međusobno razdvojiva dela radi lakšeg transporta i montaže i sadrži:
  - a. Odmotač folije sa mehaničkom osovinom ( 1 radna + 1 rezervna). Kočenje se vrši pomoću asinhronog motora sa linearnom momentnom karakteristikom. Poprečno vodjenje trake obezbedjeno je pomoću servo motora. Kapacitivni sensor vrši detekciju prisustva folije. Ultrazvučni sensor za merenje prečnika.
  - b. Tancer 1 – akumulacija materijala. Konstantno zatezanje obezbedjuje se pomoću pneumatskog cilindra.
  - c. Uredjaj za obostrano spoljašnje talkovanje materijala OXY-DRY
  - d. Tri odvojene vuče – pogona radi kontrole zatezanja kroz celu mašinu.
  - e. Fotodetektor za kolor markere koji omogućava rad sa štampanim materijalom.
  - f. Tancer 2 – između vuče 2 i 3. Služi za kontrolisano zatezanje materijala i precizno dobijanje zadate dužine kesa

## 2. Oprema za formiranje vara - alati

- a. Stanica za polukružni var (radijus po zahtevu kupca). Potpuno autonomna stanica koja se jednostavno povezuje na osnovni modul. Sadrži vođeni alat za zavarivanje i integrisanu jedinicu za odsecanje.  
Pritezač kesa iza grejača ima vodeno hlađenje. Nož za odsecanje je pogonjen pneumatskim motorom. Radijus kretanja noža definisan je prema radijusu kese.
- b. Stanica za ravno varenje. Potpuno autonomna stanica koja se jednostavno povezuje na osnovni modul. Sadrži vođeni alat za zavarivanje i integrisanu jedinicu za odsecanje. Pritezač kesa iza grejača ima vodeno hlađenje.
- c. Stanica za bočno varenje sa transporterom. Na ovoj stanici radi se poprečno varenje sa dva vara i perforacijom kese između varova. Isperforirana traka-kese se transportuju prema izlaznom transporteru.  
Na izlazu se vrši otkidanje kesa i polaganje na transporter kao slobodna kesa ili lepljena na ahezivne trake. Transporter čini jednu celinu sa stanicom za varenje. Širina trake tj. transportera se dimenzioniše prema najvećoj širini kese. Kese se transportuju i odlažu u kutiju koju nosi podni transporter.  
Na ovom alatu dužina kese se dobija iz širine creva (rolne) a širina se zadaje. Jedna strana creva – kese se otvara specijalnim nožem.  
Svi navedeni alati su kompatibilni sa osnovnim modulom i lako se montiraju odnosno zamenjuju na osnovnom modulu tj. mašini.

## 3. Transporteri

- a. Transporter za stanicu 2-a i 2-b. Autonomni automatski transporter sa nezavisnim pogonom i mogućnošću podešavanja ugla nagiba. Služi za iznošenje kesa sa jedinice za zavarivanje i lepljenje na athezivnu traku.  
Dupli odmotič za athezivnu traku.
- b. Oscilatorni transporter. Autonomni transporter sa nezavisnim pogonom namenjen za pakovanje izrađenih kesa u kutije.

## 4. Ostalo

- a. Pult – processor za kontrolu mašine, panel sa displejem.
- b. Konstrukcija mašine od toplo valjanih čeličnih profila U80 – zavarena.
- c. Boja DD-PUR RAL 9001 (ili po zahtevu kupca)
- d. Elektronika OMRON i sopstvene –domaće proizvodnje.
- e. Pneumatika FESTO
- f. Ležajevi SKF
- g. Mašina je zatvorena lako demontažnim plexiglasom i potpuno je izvedena u skladu sa propisima o zaštiti na radu.

KAPACITET MAŠINE: 70 – 80 kesa/minut i zavisi od debljine filma i dužine kese.



**SZTR "MRF"**

**Nikole Lunjevice 27**

**32300 Gornji Milanovac**

**Telefon: +381 32 714-287**

**+381 32 711-752**